



DONGTAI RUNTIAN PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD.

# 东台润田精密科技有限公司

## 东台第一事业处简介

DONGTAI FISRT BUSINESS DIVISION



[www.hongrida.com](http://www.hongrida.com)

# 目录

## CONTENTS

PART 01

东台第一事  
业处介绍

PART 02

研发能力

PART 03

产品展示

PART 04

生产能力

PART 05

品质保障

## 东台第一事业处



东台第一事业处成立于2015年1月，以金属粉末注射成型（MIM）技术为核心，生产高精度金属零部件及零部件模块化组装。产品应用于消费电子，汽车，医疗等领域。

### 一体化全制程产品服务

01

东台第一事业处，涵盖注射，脱脂，烧结，整形，表面处理（磁研、喷砂、电镀、CNC）等工艺制成。

从产品研发，模具设计，自动化设计到模具加工，注塑，冲压，电镀，组装各制程，一体化全制程为客户提供产品服务。



专心致志 · 创新服务

### 为客户创造价值

02

秉承以产品研发为核心、以品质为基石、以市场为导向、以服务为口碑、为客户创造价值的理念。在品质体系上建构完善，建有完整的可靠性测试实验室，目前已通过IATF 16949、ISO 14001、IECQ QC080000、ISO45001等体系的认证。

PART 01  
基本概况

Basic overview



鸿日达●昆山



鸿日达●东台润田



鸿日达●汉江

|      |                 |                    |              |
|------|-----------------|--------------------|--------------|
| 公司名称 | 鸿日达科技股份有限公司(总部) | 东台润田精密科技有限公司（东台一处） | 汉江机床有限公司     |
| 成立时间 | 2003年           | 2019年              | 2016年        |
| 注册资本 | 1.55亿元人民币       | 2.5亿元人民币           | 1亿元人民币       |
| 公司地址 | 江苏省昆山市高新区青淞路89号 | 江苏省东台市经济开发区东区4路北侧  | 江苏省昆山市高新区金蝶路 |
| 土地面积 | 50亩             | 268亩               | 55亩          |
| 经营产品 | 电子连接器及精密结构件组件等  | 精密结构零部件及组件         | 模具及自动化加工中心等  |
| 员工人数 | 1500人           | 600人               | 260人         |

# PART 01 成长历程

G r o w t h   h i s t o r y

东台润田精密科技有限公司

2003年6月  
昆山捷皇成立

2015年1月  
精密结构件事业部

2019年1月  
东台润田精密科  
技有限公司成立

2020年10月  
更名为鸿日达科技

2022年9月  
正式上市  
股票代码：  
301285

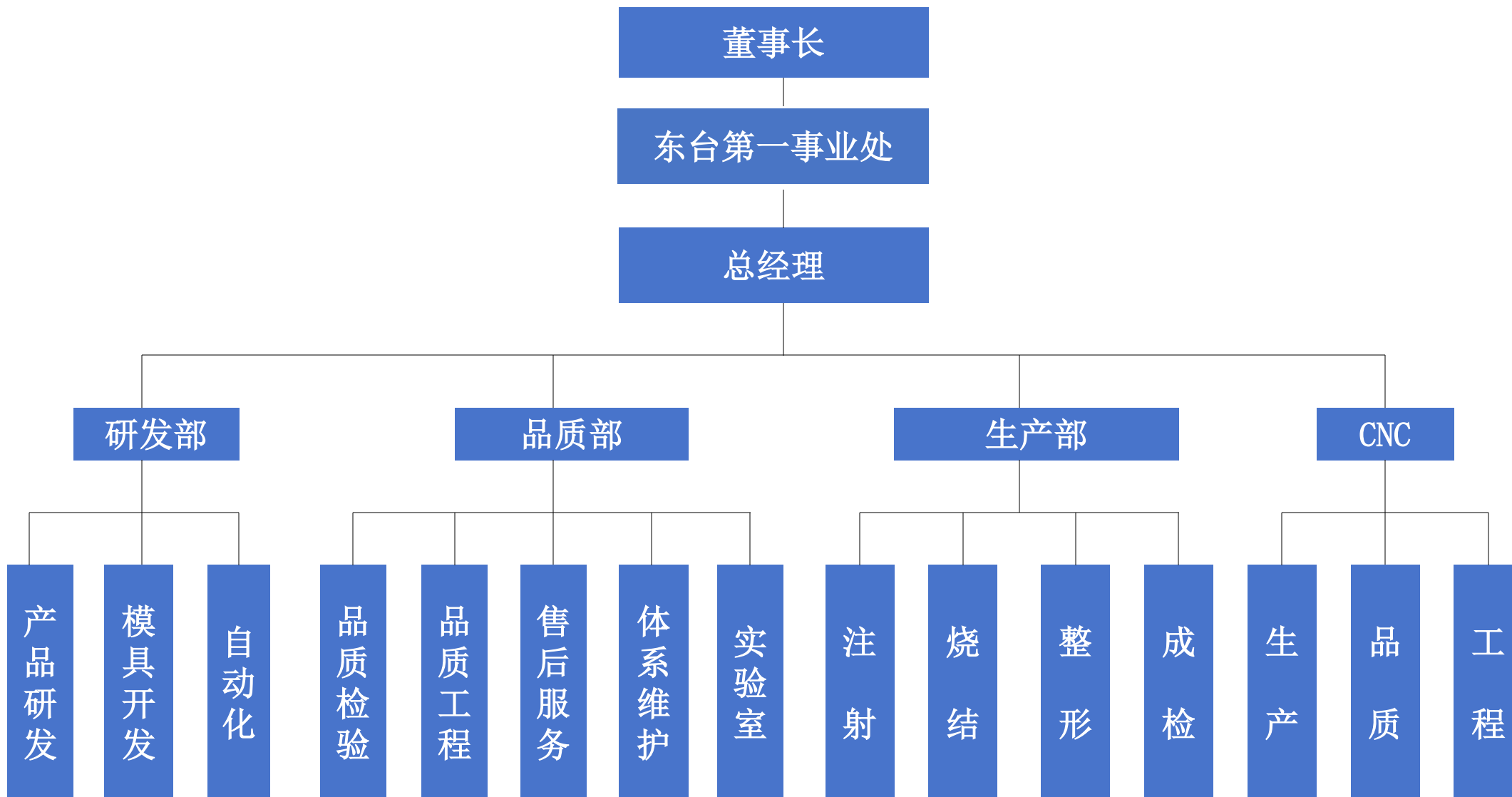
2024年3月  
更名为东台  
第一事业处



PART 01  
组织架构

Organizational structure

东台润田精密科技有限公司



## 东台第一事业处研发能力

研发实力雄厚，技术全面，包含产品研发，模具研发，自动化研发三位一体化设计整合。

### 流程

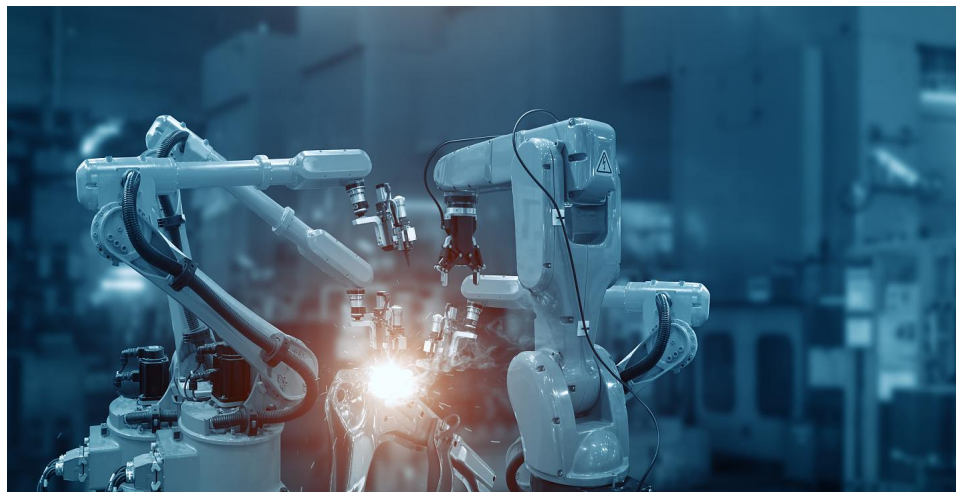
从产品设计、模具设计加工、整形模具设计加工、注塑、酸脱烧结、整形、CNC加工、抛光、PVD.

### 检测

实现了全制程垂直整合，拥有AOI检测设备30台

### 设备

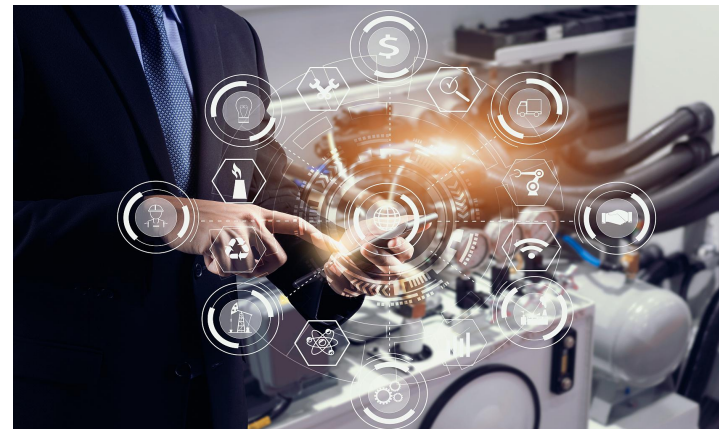
拥有完全自主知识产权的高速高精度组装设备.



新产品开发周期短，市场响应速度快，管理精益求精，以实现更快更好的为客户提供优质的产品与服务。

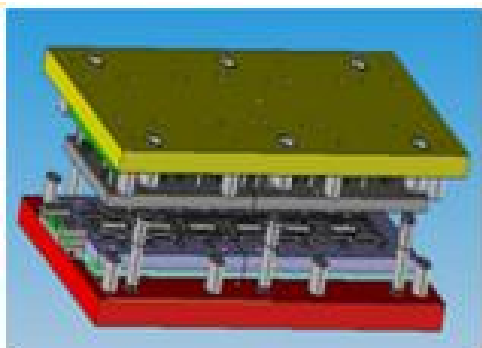
## 产品研发

- 主要生产产品：手机/电脑/智能穿戴/医疗/汽车配件等。
- 每年投入研发费用占比维持在5%-6%。
- 新产品年开发量平均为48-~60件，量产率达到98%以上。
- 产品研发重点包括产品设计，制程规划，成本规划，测试及检验规划。
- 产品研发是根本，东台第一事业处每年投入研发费用占比维持在6%左右。
- 拥有专业资深研发团队40余人，从业经验超过15年的20余人，具有曾经在国际知名企业工作经验的人员10余人。

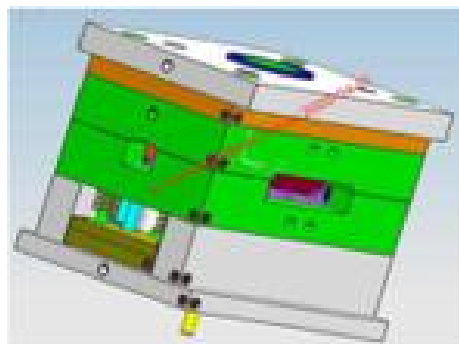


## 模具研发能力

- 拥有专业资深的模具研发团队11人，配合客户和产品研发团队进行快速模具研发，10年以上经验的5人，5年以上的9人。
- 开发团队具有丰富的理论知识和实战经验，目前年开发量平均为50-60套，为完全自主知识产权。
- 所开发的模具完全属于自主知识产权，且模具的稳定性及产能在业界处于较高水平。



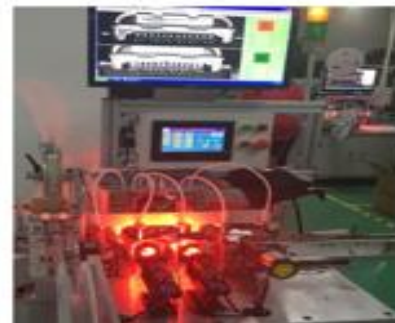
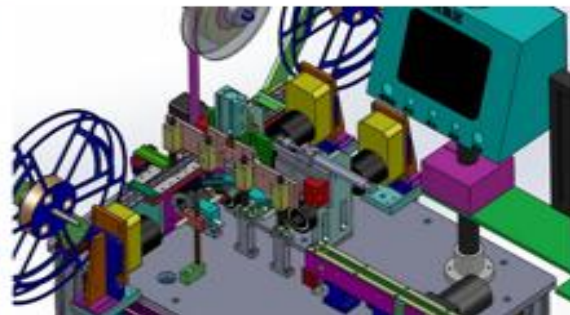
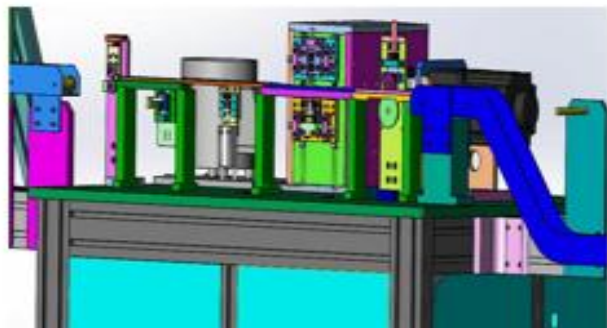
整形模设计



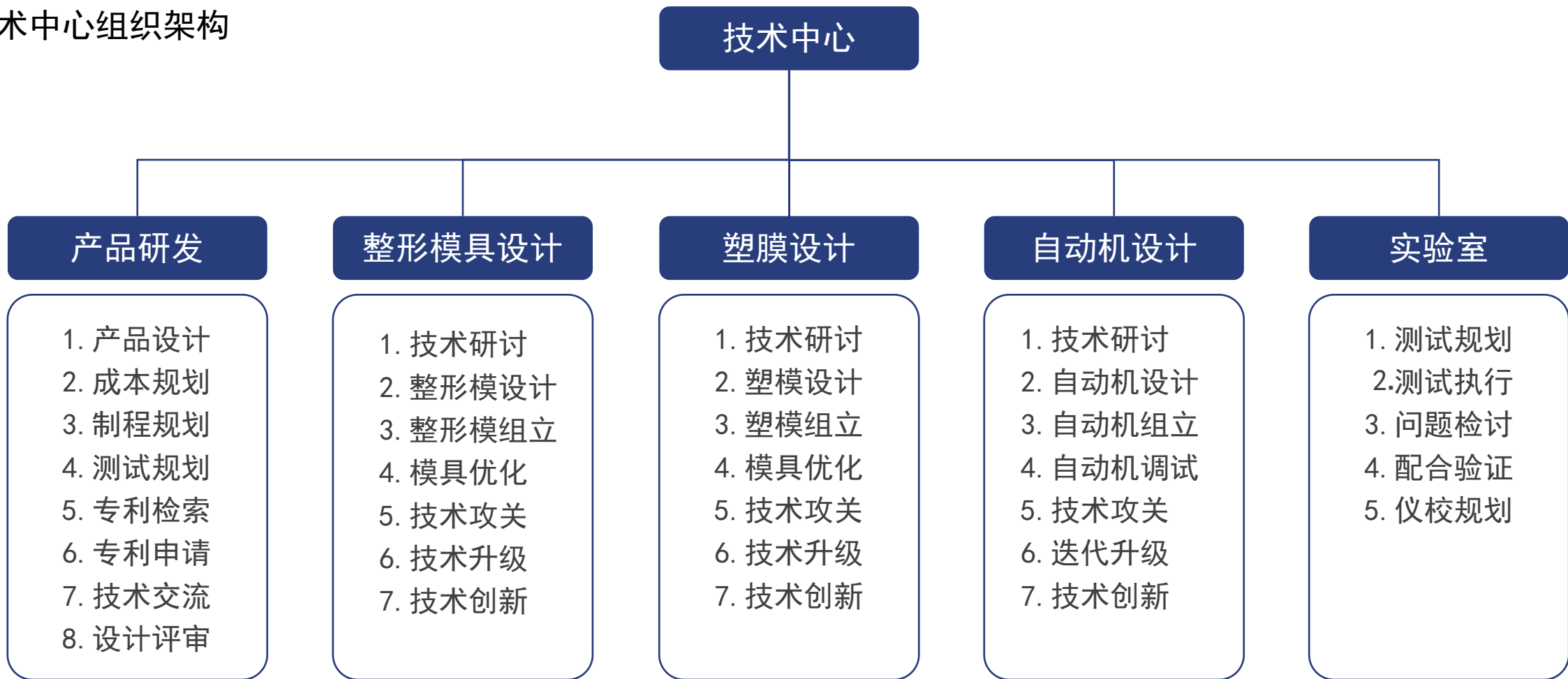
注射模设计

## 自动化研发能力

- 专业资深的自动化研发团队10人，设计了国内先进的全自动化快速制造装备，设计经验超过10年的5人，超过5年的10人。
- 自动化开发团队在全自动上料设备，全自动整形设备，全自动AOI检测设备，全自动组装设备方面，具有丰富的经验，
- 目前全制程60%以上导入自动化，提高产品品质提高生产效率。
- 所有自动化设备均为自行开发。
- 目前导入自动化的工位，产品比未导入自动化前产能提升一倍，人力减少一半。



## 技术中心组织架构



各职能部门落实职责，技委会主导技术评审、攻关、创新、技术课题牵头展开、产学研交流。

产品研发人员明细

| 研发人员类别 | 现有人数         | 学历        | 同行业工作经历                 | 研发总人数 |
|--------|--------------|-----------|-------------------------|-------|
| 产品研发   | 8            | 大专3人，本科5人 | 5年以上工作经验4人              | 39    |
| 模具研发   | 设计3人，钳工8人    | 大专6人，本科3人 | 10年以上工作经验5人，5年以上工作经验9人  |       |
| 自动化研发  | 10           | 大专6人，本科4人 | 10年以上工作经验5人，3年以上工作经验10人 |       |
| CNC研发  | 编程人员3人，技术员7人 | 本科2人大专2人  | 10年工作经验3人，5年以上工作经验10人   |       |

# PART 01 研发能力

R & D capabilities

东台润田精密科技有限公司

知识产权

公司所获荣誉及专利证书(部分)



公司专利(节选)



Product 01

手机配件

Product 02

平板电脑配件

Product 03

智能手表配件

Product 04

马达组件

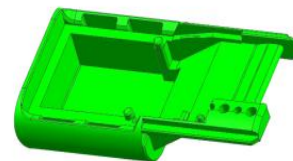
Product 05

转轴配件

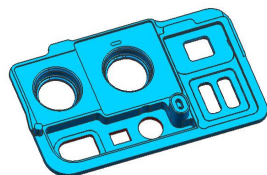
## 1.1手机配件:



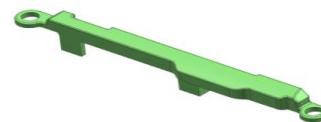
摄像头支架



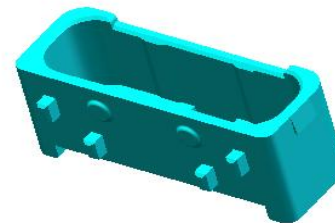
升降摄像头支架



摄像头支架



指纹支架

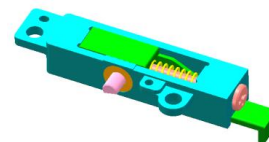


TYPE-C壳

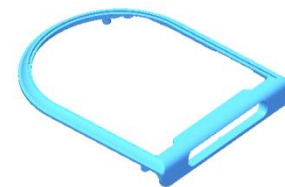
## 1.2 平板配件：



升降马达模组



翻转机构



装饰件



摄像头升降翻转  
支架



摄像头支架

### 1.3 笔记本配件：

重要产品展示（笔记本电脑节选）



散热风扇



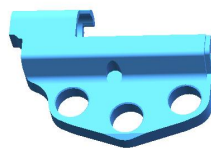
TYPE-C支架



转轴基座



铰链齿轮



转轴基座



齿轮转轴

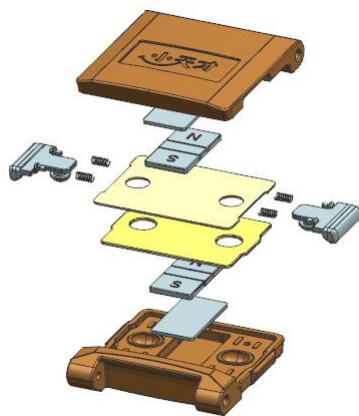
## 1.4 智能手表配件：



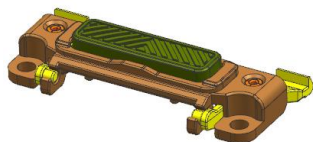
## 1.5组配件产品:



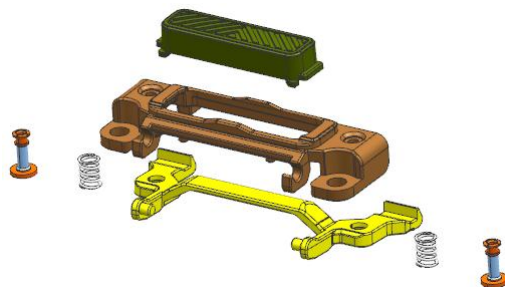
磁吸表扣组件



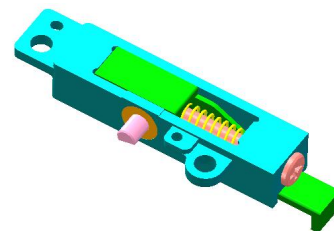
AB胶结构胶粘合力大于  
200N, 寿命超过6万次



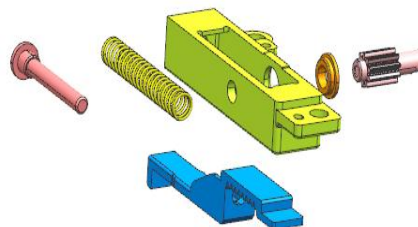
手表按键组件



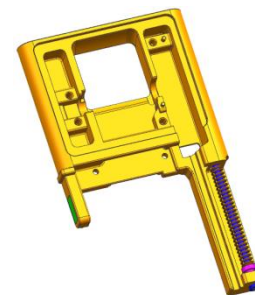
寿命超过6万次



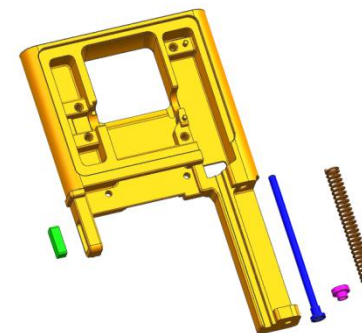
翻转机构组件



寿命超过10万次

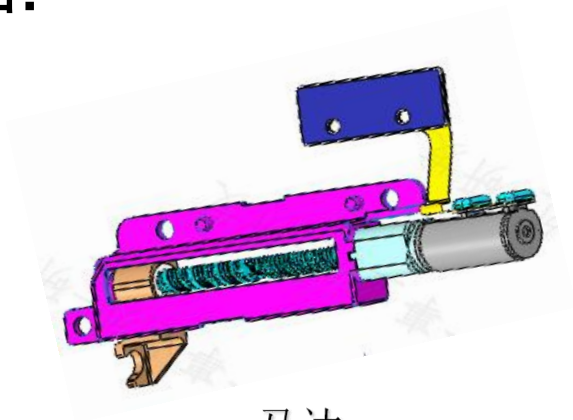


升降机构组件

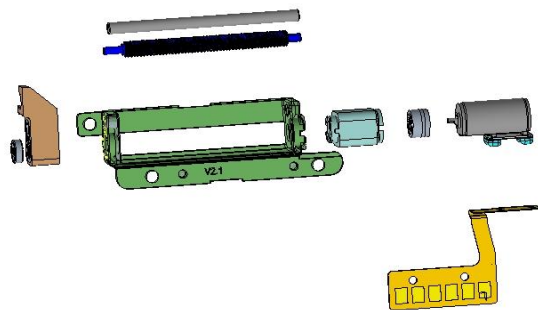


寿命超过10万次

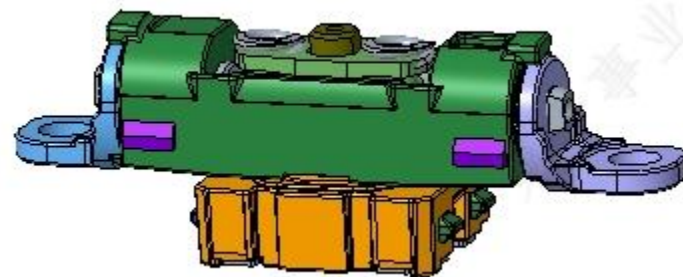
## 1. 6组配件产品:



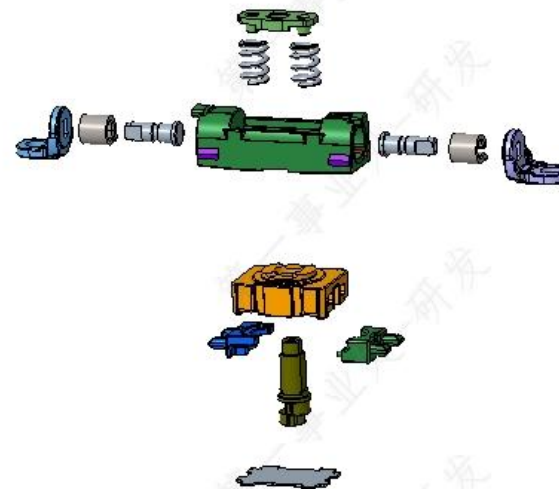
马达



拉力大于60g, 寿命 $\geq 5W$ 次

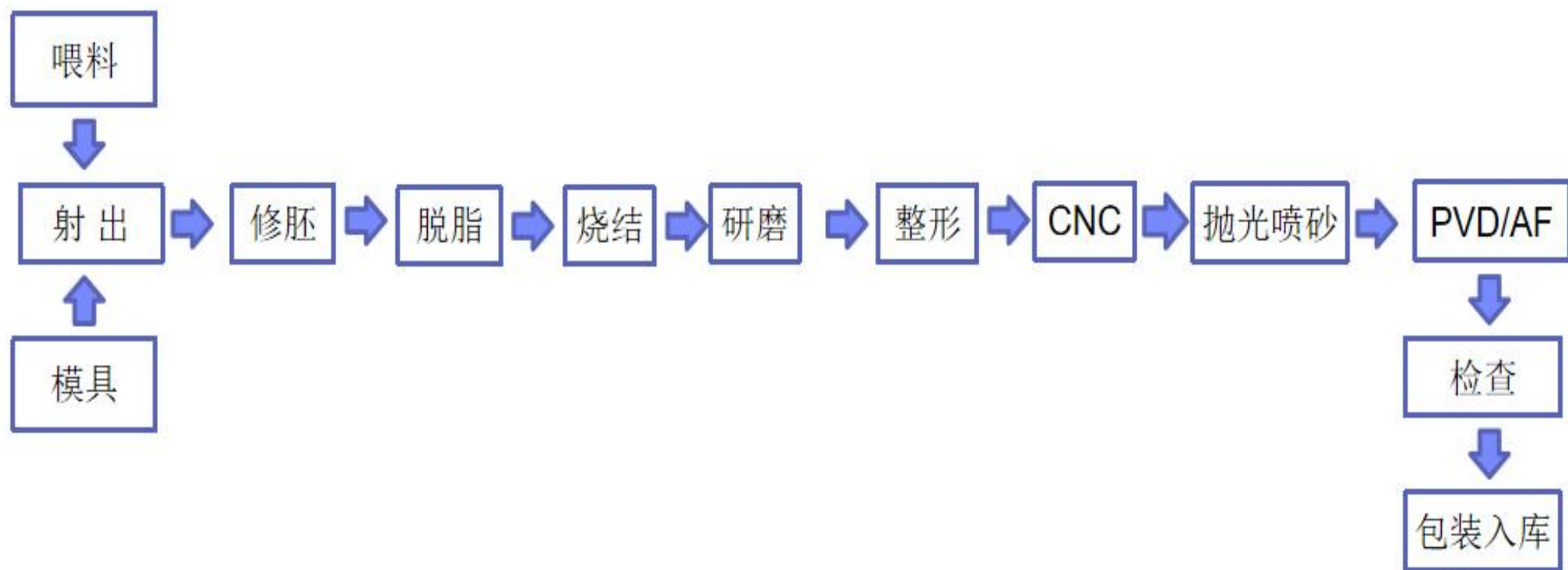


翻转机构组件



旋转3W次衰减 $\leq 40\%$ 或最小力 $\geq 2.0N \cdot cm$

## 金属粉末注射成型（MIM）工艺流程



注射设备



| 种类  | 品牌      | 产地  | 数量（台） |
|-----|---------|-----|-------|
| 卧式  | 日精80T   | 日本  | 5     |
| 卧式  | 日精110T  | 日本  | 22    |
| 卧式  | 法兰克100T | 日本  | 7     |
| 合计： |         | 注射机 | 34    |

所有产品均可自行注射生产，每天可产出300K,每月可产出9000K零件。

脱脂、烧结设备



| 种类  | 品牌         | 产地 | 数量（台） |
|-----|------------|----|-------|
| 脱脂炉 | SinterZone | 中国 | 8     |
| 烧结炉 | SHIMADZU   | 中国 | 16    |
| 汇总  | /          | /  | 24    |

产线使用多层烧结，日产量可达250K,月产量可达7500K。

PART 01  
生产能力

production capacity

东台润田精密科技有限公司

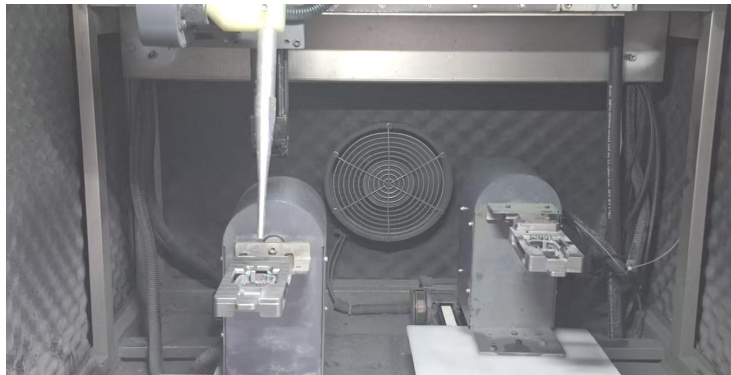
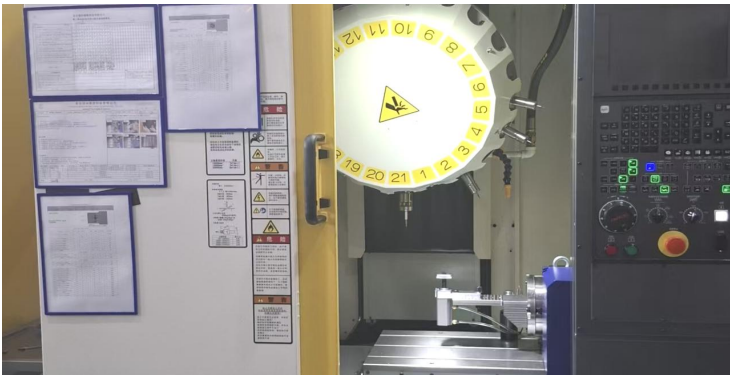
整形设备



| 种类  | 品牌  | 产地 | 数量（台） |
|-----|-----|----|-------|
| 整形机 | 鑫台铭 | 中国 | 28    |

所有产品均可自行整形生产，每天可产出145K,每月可产出4350K整形产品。

CNC设备



| 种类      | 品牌  | 产地   | 数量（台） |
|---------|-----|------|-------|
| 发那科小黄机  | 发那科 | 日本   | 100   |
| 七轴自动干冰机 | 胜明  | 中国东莞 | 3     |

- 1、所有CNC机台均配备探头、断刀检测仪及四轴转台，目前可实现部分尺寸机内检测。
2、七轴自动干冰机可实现全方位去除毛刺。

# PART 01 生产能力

production capacity

东台润田精密科技有限公司

## 自动化组装设备



| 线别            | 产地 | 数量（台） |
|---------------|----|-------|
| 自动组装/检测/包装一体机 | 自制 | 40    |

拥有自动化生产设备40多台/套，  
所有产品均可自行组装生产，每天平均产出400K,每月产出10000K成品，最大产能可达12000K。

## 产品品质



品质为基石，是产品的命脉，公司品质体系齐全，目前已通过IATF 16949、ISO14001、IECQ QC080000、ISO45001等体系的认证。

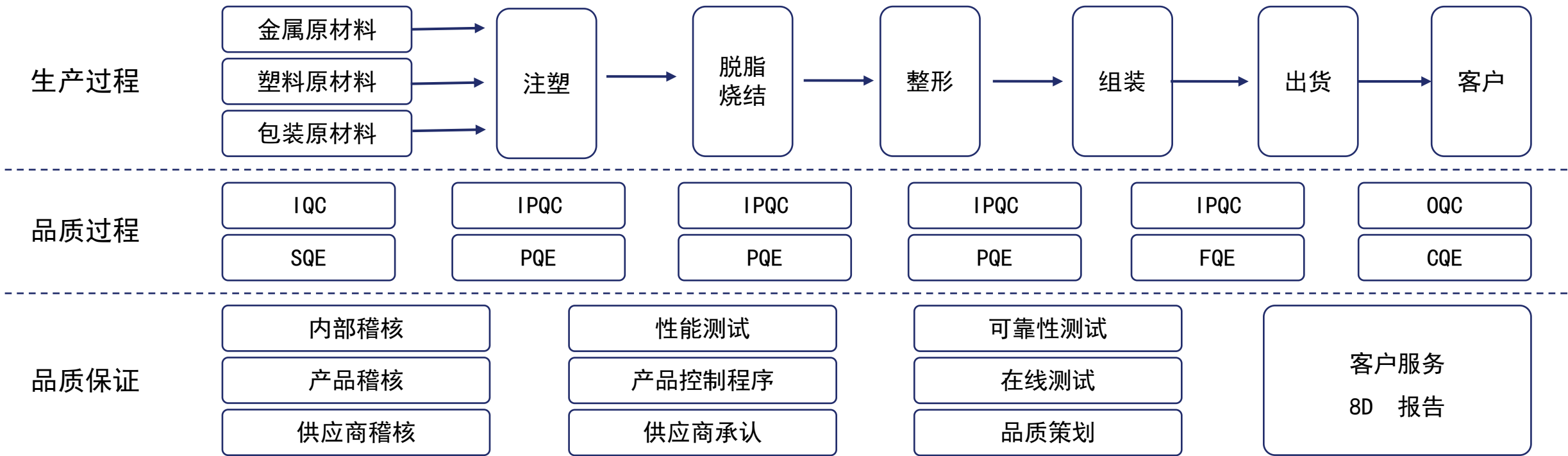


## 品质监控



品质人员占比10%，在产品及制程品质的管控上，建立了完整的品质架构与流程，制程品控严格把控各制程品质，各类品质记录及追溯系统化留存，制程中采用CCD与AOI进行100%测量与检验，并建有完整的信赖性测试实验室，确保产品的品质可靠性。

建立了健全的品质管控流程与体系



- 公司品质体系健全，涵盖IATF16949, ISO14001, ISO45001, IECQ QC080000等。
- 品保人员占公司人数比例为10%左右。
- 所有产品执行AOI全检，依控制计划送实验室进行可靠性测试。

# PART 01 品质保证

Quality assurance

东台润田精密科技有限公司

## 体系认证（重点节选）



IATF 16949  
汽车质量体系认证



ISO 9001  
质量体系认证



ISO 14001  
环境体系认证



ISO 45001  
职业健康安全体系认证



IECQ QC080000  
有害物质过程管理体系认证

实验测试设备齐全

公司建有完整的可靠性测试实验室，对产品品质进行验证测试。

| 设备名称                   | 品牌            | 产地      | 鸿日达昆山 | 鸿日达东台 |
|------------------------|---------------|---------|-------|-------|
| 2.5次元                  | OGP/NIKON     | USA     | 26    | 13    |
| 3次元                    | HEXAGON/ZEISS | USA     | 2     | 2     |
| EDX 环保测试仪              | 天瑞            | CHINA   | 1     | 1     |
| 膜厚测试仪                  | FISHER XULM   | GERMANY | 1     | 1     |
| Network analyzer-网络分析仪 | 易克来博          | TAIWAN  | 1     | 1     |
| 维式硬度计                  | DHV           | CHINA   | 1     | 1     |
| 冷热冲击试验机                | 海拓            | CHINA   | 1     | 1     |
| 高低温交变湿热试验箱             | GDWS/P-100    | CHINA   | 1     | 1     |
| 盐雾试验箱                  | YWX/Q-150     | CHINA   | 1     | 3     |
| 10温区IR炉                | CXWY          | CHINA   | 2     | 1     |
| 振动测试+瞬断综合测试仪           | NAC           | JAPAN   | 1     | 1     |
| 全自动插拔力实验机              | 固德威           | TAIWAN  | 2     | 1     |
| 其它                     |               |         | 19    | 10    |
| 合计：                    |               |         | 60    | 37    |

# PART 01 品质保证

Quality assurance

东台润田精密科技有限公司

实验测试设备齐全



3次元



2.5次元



膜厚测试仪



粗糙度测试仪



网络分析仪



金相分析显微镜



X Ray



10温区IR炉



EDX测试仪



冷热冲击试验箱



恒温恒湿试验箱



盐雾试验箱



微跌实验机



振动实验机



纸箱强度测试仪



端子截面分析仪



线束拉力实验仪



维氏硬度计



RCA耐磨试验机



全自动插拔力试验机



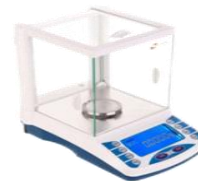
包装跌落实验机



水分测试仪



蒸汽老化实验机

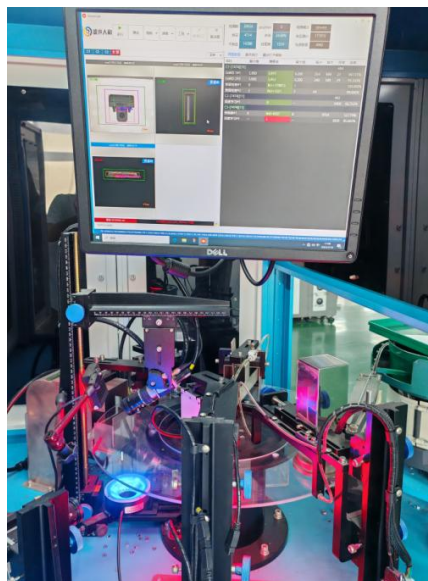


分析天平

产线在线100%检测AOI设备



注塑成型外观检测



在线外观检测



组装在线性能检测

公司研发了一系列拥有完全自主知识产权的自动化检测装备，保障产品功能与品质。

- 1.公司为创业板上市企业，股票代码：301285
- 2.公司获得：江苏省高新科技企业，江苏省企业技术中心，江苏省小巨人称号
- 3.公司品质体系完整健全，拥有IATF16949,ISO14001,IECQ QC080000,ISO45001体系认证
- 4.公司研发体系完整健全，具有产品研发，模具设计，自动化设计，设备齐全的可靠性实验室。
- 5.公司制造体系完整健全，制程包括：机加工中心，冲压，电镀，注塑，自动化组装，智能制造等全制程链，设备丰富，规模较大。
- 6.公司管理体系完整健全，包括：MES系统，ERP系统，PLM工管系统，BPM签核系统等管理系统。
- 7.公司产品分布面较广，包括：消费性电子连接器，MIM产品，汽车配套产品，光伏产品，新能源配套产品，半导体配套产品等
- 8.公司客户群体广泛，主要包括：90%以上手机终端客户，国内头部穿戴产品客户，国内外汽车头部终端客户等。

THANKS FOR WATCHING

感谢您的观看



[www.hongrinda.com](http://www.hongrinda.com)